螺旋管内气液两相流动和传热特性的研究

周芳德 指导教师 陈学俊教授

(工程热物理研究所、能源与动力工程系)

螺旋管式换热器和蒸汽发生器已经在动力、核电站、化工、石油等工程领域里 得到广泛的应用,成为一种十分重要的传热设备。螺旋管式换热器,由于其本身结 构、流动和传热特点,已愈来愈受到人们的重视。为了对螺旋管式换热器和蒸汽发 生器提供正确的设计和计算方法,需要对气液 两 在螺旋管内的流动和传热进行深 入的研究。目前,对于以工程应用为目的、以高压蒸汽——水系统为对象的研究工 作还十分少,缺乏供工程实际应用的试验数据,对于气液两相在螺旋管内流动和传 热特性以及机理的了解也很不够。

本文分五个方面对螺旋管内气液两相流动和传热特性进行理论分析 和 试 验 研 究。

主题词:两相流动;传热;螺旋焊管 中国图书资料分类法分类号:TK172

1 螺旋管内气液两相流动的二次回流

在螺旋管内,两相流体和单相流体一样,除了轴向流动外,还要产生和轴向垂直的涡旋 流动,称为二次回流。本文假定气相在管子中心部分流动,其形状为圆柱形,液体以液膜形 式在气体外层流动;同时,假定流动是稳定的,气液交界面光滑。根据上述假定,导出无量 纲三维流动方程,并引入两相D数,应用摄动方法求解。由于本文假定气液两相为分相流 动,则运动的控制方程为两个八阶微分方程组。根据实际流动情况,得到十六个边界条件。 解得的结果表明,离心力使气液两相部分分别形成两个对称的二次回流。气相和液相的二次 回流速度和轴向速度相比都十分小。计算结果得到了实验的证实。实验是用多普勒激光测速 仪进行的,测量螺旋管内气液两相流动时的液膜流动速度,试验工质为空气一水混合物。螺 旋管试验段内径为 25mm,曲率直径为 480mm。实验数据表明,液相二次回流速度比轴向 速度小1-2个数量级。试验结果也表明,在上述假设条件下得到的螺旋管内液相、气相均 为层流时的理论解是合理的,也是可信的。

本文收到日期: 1988-07-05

2 螺旋管内截面含气率

本文根据Zubcr 和Wallis 的漂移流率模型,导出螺旋管内截面含气率的关系式。在螺旋 管圈内,气液两相混合物受到离心力的作用,使管道中心轴线外侧流体的速度高于内侧流体 的速度。由于密度差,气相受到的离心力小于液相受到的离心力,使得气相一般集聚在中心 轴线内侧流动,其结果造成局部含气率和流体的速度在通道截面上的分布不均匀,它们的分 布是非轴对称的。通道内的流动分布参数由局部含气率和流动速度分布指数来决定。

本文应用三种测量方法,测量了以空气-水和蒸汽-水为工质的螺旋管内平均截面含气 率。其目的是为了检验测试的可靠性。测量方法为快速关闭阀门法、电容法和 γ-射线衰减 法。应用 γ-射线衰减法测量了高压下蒸汽-水平均截面含气率,当压力升高,在同样的容 积含气率下,平均截面含气率增加,这种变化趋势和水平管内的相类似。

3 水平管和螺旋管内两相摩擦阻力

两相流体摩擦阻力是管内气液两相流动中最基本也是最重要的问题。目前已有的计算式 的计算结果和实验数据相比,相差很大。已有的试验数据大部分是在不加热条件和绝热气液 双组份两相条件下得到的。对于加热条件下以及高压下蒸汽一水两相摩擦阻力的研究还十分 缺少。由于螺旋管内的两相摩擦阻力特性和水平管较为类似,本文同时对水平管内两相摩擦 阻力进行了试验研究,以作比较。

本文假定螺旋管内气液两相流动是稳定流动,在通道截面上的任一点,气液两相具有相同的速度,该点的截面含气率和速度分布服从指数分布,流体的物性取决于流体所处截面上的位置。在这些条件下,对流体参数进行加权平均,最后得到以两相摩擦因子形式来表达的摩擦阻力计算关系式。试验是在高压水回路上进行的。试验段为三种不同曲率直径的螺旋管圈,内径为16mm,曲率直径为195mm、405mm和800mm。试验范围为: 压力4.5~10.5MPa,质量流速500-2700kg/m²·s,热流密度0-0.57MW/m²,进口干度0-0.81。

螺旋管曲率直径和管子直径的比值越大,摩擦阻力也越大。压力对两相摩擦阻力的影响 是明显的。压力增加,两相摩擦阻力修正系数减小。螺旋管内两相摩擦阻力一般比水平直管 大百分之十几,并随质量流速、质量干度、压力和曲率直径的不同而有变化。全部964 个试 验数据和理论计算结果的相对误差为 -3.99%,均方根误差为 12.9%。 加热和不加热情况 下得到的两相摩擦阻力无多大差别,可用相同的计算式计算。

4 螺旋管内的传热

在强制对流沸腾区,螺旋管管径和曲率直径之比对放热系数的影响不大。放热系数的范 围为 20-30kW/m²•℃。本文给出了螺旋管内两相强制对流沸腾区放热系数的经验关系式。 流体干涸后,螺旋管壁面温度的飞升没有水平管那么严重。周界壁面温度最高点的位置 取决于气相所受到的浮升力和离心力的大小。在过热点附近,"液膜影响区"在不断地变化。 由于二次回流的作用以及气芯液滴沉积,过热处不断地得到液体补充。进入的液体使过热点 温度下降,放热系数增高。但很快又被蒸干,温度继续上升。这种连续的过热点被湿润、蒸 干引起壁面温度的脉动情况是和水平管相类似的。干涸后的放热系数只有两相强制对流沸腾 区放热系数的几分之一到几十分之一。

5 螺旋管和水平管的临界热负荷

在过冷和低于度区域,临界热负荷条件被假定为在某个位置上液体的蒸发量超过净液体 的补充量或者气芯内液滴的沉积量。本文根据水平直管内一个汽泡的大小和脱离的情况以及 能量守恒,导出过冷和低于度区域的临界热负荷关系式。在高于度区域,流型为环状流,液 体形成液膜附于管壁上,其中部分液体被气芯夹带走,而汽芯中液滴也向液膜中沉积。由于 浮力和离心力的影响,沿壁面周界的液膜分布是不均匀的。作者提出了"液膜影响区"概 念,哪在临界热负荷产生点附近的液膜厚度对临界热负荷的影响最大。液膜薄,在该点附近 的气芯中液滴浓度减少,液滴沉积率和夹带率也减少。液膜影响区的大小和压力、质量流速 有关。作者依据壁面周界温度分布和液膜影响区概念,导出高于度区域螺旋管和水平直管的 临界热负荷关系式。

6 主要结论

(1) 本文首次在简化条件下,应用摄动法,得到螺旋管内气液两相在环状流时三维速度 分布的分析解。在气相和液相内同时存在着上、下对称的二次回流。流动截面上一点的二次 回流速度和轴向速度相比,要小1-2个数量级。作者首次应用激光多普勒测速仪测量气液 两相环状流时液膜的速度,验证了二次回流的流动性质。

(2)由螺旋管内两相流速度和局部含气率非均匀、非轴对称分布和漂移流率模型,导出 了螺旋管内截面含气率关系式。应用 γ - 射线衰减法测量了高压蒸汽水混合物流动时的截面 含气率,并得到高压条件下的截面含气率经验关系式。

(3)通过对流动参数的加权平均以及考虑到质量流速的影响,导出螺旋管高压蒸汽-水 两相摩擦阻力的计算公式。计算公式和试验数据符合良好。

(4)螺旋管在两相强制对流区和干涸后的平均放热系数要高于水平直管。干涸后的壁面 温度飞升值比水平直管低,且变化平缓。本文给出了计算该区放热系数的经验关系式。

(5)根据水平管内汽泡的脱离直径和能量守恒,得出水平直管在低干度区的临界热负荷 关系式,关系式和试验数据符合良好。

(6)本文根据作者提出的"液膜影响区"概念以及导出的环状流液膜厚度分布,得到水 平臺營及螺旋管內高干度区域的临界热负荷关系式。螺旋管在高干度区的临界热负荷要高于 相同条件下水平直管内的临界热负荷。应用"液膜影响区"概念,能很好地关联低质量速度 时螺旋管临界热负荷试验数据。

Ľ

THE STUDY OF THE PROPERTIES OF GAS-LIQUID TWO-PHASE FLOW AND HEAT TRANSFER IN HELICAL COILED TUBES

Zhou Fangde Advisor: Prof. Chen Xuejun (Engineering Thermophysics Institute & Department of Energy and Power Engineering)

Abstract

This paper studies the properties of gas-liquid two-phase flow and heat transfer in helical coiled tubes. The experiments are mainly done in a high pressure water loop. The parameters characteristic of the experiments are: mass velocity $500-2600 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{s}$; pressure 6.5-10.5 MPa; heat flux $0.1-0.54 \text{ MW/m}^2$; exit quality 0.01-0.95.

This paper is divided into five parts. They are: 1. two-phase secondary flow; 2. void fraction; 3. two-phase frictional pressure drop; 4. forced convection boiling and post-dryout heat transfer; and 5. critical heat flux in various helical coiled tubes.

Subject terms: two-phase flow; heat transfer; helical-weld tubes