# 垂直下降沸腾管的壁温工况\*

陈听宽 刘尧奇 陈学俊

(西安交通大学)

在 3—21.1 MPa 的宽广压力范围内,对内径为 12 mm 的垂直下降管内汽水两相流 沸腾传热特性进行试验研究,着重分析壁温分布规律及各参数的影响,给出计算传热恶化 发生时壁温飞升最大值的经验公式。

一、前言 在已有文献中,关于垂直下降管内高压汽水两相流沸腾传热特性研究 很少<sup>11</sup>,且大多是就临界热负荷特性与上升流进行对比性研究的.总的来说,目前关于下降 流沸腾传热特性的认识还不够清楚,不同研究者所得结果尚有较大出人;且试验参数(尤 其是压力)范围都比较窄,所得结论有很大局限性.因此在锅炉等设备设计中,由于对垂 直管内下降流的流动及传热特性了解不够深入,在设计上视为畏途,竭力避免受热两相下 降流的设计,宁可在结构上复杂一些.这无疑增加了材料消耗,提高了设备成本.可见,对 本项目进行研究,具有较大学术价值和实际意义.

二、试验系统及方法 试验在西安交通大学的电加热高压水试验回路上进行,有 关详细情况参见文献[2].试验段为  $\phi$ 18 × 3mm 的垂直放置 1Cr 18 Ni 9 Ti 不锈钢管, 用低压大电流交流电直接加热,加热长度 4.376m. 在加热段内的 40 个截面上布置了 90 对  $\phi$  0.2 mm 的 Cr-Si 热电偶,用以测量管壁温度分布,详见图 1. 试验时固定试验系 统的压力、流量及试验段热负荷,逐步增加预热段的电加热功率,每次调节功率待工况稳 定后记录所有参数的值.这样,改变压力、流量及热负荷进行试验,即可获得不同参数条 件下的壁温分布规律及传热特性.





三、试验工况及營溫飞升起始点和最高点的位置
下降管试验工况列于表 1. 我
们还在相同直径的垂直上升管中进行了试验,参数为:压力 p = 4.9-21.1 MPa,质量流

\* 本课题接受国家自然科学基金资助。

12 卷

| $G(kg/m^2 \cdot s)$  | 800        |        | 1200  |            |        | 214° / | 1500   |        |        |            | 2000   |
|----------------------|------------|--------|-------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|------------|--------|
| p<br>(MPa) $L_b/L_m$ | <b>q</b> 1 | 92     | 91    | 92         | 93     | 94     | 92     | 93     | 94     | <i>4</i> s | 95     |
| 3                    | <br>E      | E      |       | E          | E      | ·      |        | E      | E      | E          | E      |
| 4.9                  | E          | E      | ľ     | E          | E/C    | E      | E      | E      | Ε      | E/C        | E      |
| 6.9                  |            |        | ļ     |            | E      |        |        | E      |        |            |        |
| 9.8                  | E          | E      | E     | E          | E/C    |        | E      | E      | E      |            | E      |
| 12.7                 | • •        |        |       |            | E/C    |        |        | E      |        |            |        |
| 14.7                 | Ε          | E/C    | C/1   | E          | E/C    |        | E/I    | E      | Ε      |            | E/I    |
| 15.7                 |            |        |       |            | E/I    |        |        | E/I    |        | r          |        |
| : 17.2               | Ε          | E/I    | C,1/1 | - <b>I</b> | E, I/I |        | I      | 1      | C/1    |            | 1      |
| 18.1                 |            |        |       |            | I      |        | ļ      | 1      |        |            |        |
| 19.6                 | Ε          | E, I/I | C,1/1 | E, I/E     | E, I/E |        | E, I/E | E,I/E  | E, I/E |            | E, I/E |
| 21.1                 |            |        | •     | C/E        | E, I/E |        | 1      | E, I/E | C, I/E |            |        |

表1 试验工况及壁温飞升起始点和最高点的位置

注: 1) 外壁热负荷 g。从 g1 到 g, 分别为 220, 260, 330, 400, 460 kW/m2;

2) Lb 和 Lm 分别代表壁温飞升起始点和最高点在试验段中的位置;

3) E----试验出口段, C---中间段, I---进口段;

4) 壁温飞升起始点和最高点在同一段内,则用一个字母表示。

速G = 800-2 000 kg/m<sup>2</sup>·s, 外壁热负荷  $q_0$  = 185-420 kW/m<sup>2</sup>。由表 1 可见,下降流沸 腾管中壁温飞升起始点可能出现在加热段的任何地方,而我们对上升流沸腾管的试验则 发现壁温飞升总是首先在加热段出口处发生。 Papell<sup>[3]</sup> 曾在液态**氮**沸腾下降流中发现过 这一现象,但未指出其规律。本文试验发现,下降管壁温飞升出现的位置与压力有关,大致 上是: 低于 15.7 MPa, 壁温飞升差不多全是首先发生在出口段;而在 17.2 MPa 和 18.1 MPa 下,大多首先出现在入口段;在 19.6 MPa 及 21.1 MPa 下,大多是在出口段和入口 段几乎同时出现。壁温飞升最高点的位置大致与壁温飞升起始点的位置相对应。

4.

#### 四、壁温随工质焓值变化的规律

4.1 压力的影响 压力的影响较为复杂,在不同压力区的影响规律有所不同。以平均质量流速 1200 kg/m<sup>2</sup>·s,平均外壁热负荷 330 kW/m<sup>2</sup> 的工况为例,分四个压力区来研究压力对壁温变化规律的影响,如图 2 所示。

(1) 中、高压区(3—9.8MPa) 从图 2(a) 可见,从 3 MPa 到 6.9 MPa,当压力增加时,壁温飞升起始点所对应的工质焓值亦增大,即壁温飞升推迟,但壁温飞升峰值有所增加。从 6.9 MPa 到 9.8 MPa,壁温飞升又提前了,且飞升峰值很高。因此, 3 MPa 和 9.8 MPa 压力附近是易于发生传热恶化的区域。

(2) 超高压区(9.8—17.2 MPa) 由图 2(b)可见,在超高压区各压力下壁温飞升 起始点所对应的工质焓值基本相当,只是随压力增加飞升变得更陡一些。只有 14.7MPa 下壁温飞升的较早,但对在其他质量流速及热负荷下得到的结果进行综合分析表明,总 的来说,在此压力区,壁温飞升发生的迟早基本相当,且随压力升高壁温飞升峰值有所降 低.



 $(G = 1200 \text{ kg/m}^2 \cdot s, q_0 = 330 \text{ kW/m}^2, h - - 焓, t_w - - 外壁温)$ 

(3) 亚临界压力区(17.2—19.6MPa) 图 2(c)表明,在亚临界压力下,壁温随工 质焓值变化大多有两次飞升.随压力升高,第一次飞升对应的工质焓值相差不大,但飞升 值有所降低;而第二次飞升的峰值则有所升高。两次飞升后,壁温稍降低一点又随工质焓 值增加而回升.总的来说,亚临界压力区各压力下的沸腾传热特性相差不大,且比超高压 区稍好一些.

(4) 近临界压力区(19.6-21.1 MPa) 近临界压力(见图 2(d)), 壁温飞升已不 明显, 壁温基本上是随工质焓值的增大逐渐增加的. 此压力区的传热特性明显地好于亚 临界压力区的传热特性.

4.2 质量流速的影响 在所有试验工况下,当压力和热负荷一定时,随质量流速增加,壁温飞升峰值总是降低的,典型工况例如图 3 所示.这是因为,质量流速越高,强制对流换热越强.至于质量流速对壁温飞升迟早的影响则要复杂一些.总的来说,在6.9 MPa 到 18.1 MPa 范围内,质量流速增加,壁温飞升提前; 19.6 MPa 以上,质量流速增加,壁温飞升推后;在 3MPa 和 4.9 MPa 下,当质量流速增加时,高热负荷的工况下壁温飞升是推迟的,低热负荷工况下壁温飞升则有所提前.

4.3 热负荷的影响 在压力和质量流速相同的条件下,当热负荷增加时,总是使得



壁温飞升峰值增加,典型工况例如图4所示.这是因为,传热恶化一旦发生,热负荷越高, 热量越来不及传递给工质,从而使管壁蓄热增加,壁温飞升更高.热负荷对壁温飞升迟早 的影响也比较复杂,不过大多数情况下,热负荷增加使得壁温飞升提前发生.

**五、壁温飞升最大值的预报** 这里,壁温飞升最大值用内壁温飞升最大值与工质 温度之差 Δ<sub>imax</sub> 来表示,从而消除壁厚等参数的影响,使结果具有较好的通用性。试验 时测得的是管外壁温,然后通过导热方程用数值计算求得内壁温值,作者认为,Δ<sub>imax</sub> 应 是下列参数的函数,

 $\Delta t_{max} = f$  (压力 p, 质量流速 G, 热负荷 q, 管径 D, ……) 根据对试验结果的分 析及试验数据,确定上式为:

 $\Delta t_{\rm max} = (620 - 0.26G) \times 10^{-3} q_i^{1.01} \exp(-2.545p/p_{\rm cr})$ 

该式的适用范围为: p = 5 - 18.5 MPa, G = 800 - 2000 kg/m<sup>2</sup>·s, 内壁热负荷  $q_i = 320 - 700$  kW/m<sup>2</sup>, 管内径 D = 0.012m. 式中  $p_{cr}$  为临界压力. 上式计算值与试验值的 平均相对误差为 ±24.45%.

六、结论 (1) 垂直下降管发生沸腾传热恶化时壁温飞升出现的位置可能在试验 段的任何地方,其主要决定于压力.而垂直上升管壁温飞升总是首先出现在出口段,与压 力无关.壁温飞升最高点的位置大致上与壁温飞升起始点的位置相对应.(2)对下降管,在 超高压以下,9.8MPa 和 3MPa 附近极容易发生壁温飞升,且飞升峰值很高;而 5—7MPa 附近沸腾传热比较安全.随着压力从超高压到亚临界压力到近临界压力,下降管的沸腾 传热特性逐渐变好.(3)在大多数情况下,质量流速减小或热负荷增加,使下降管壁温飞 升提前发生,且使飞升峰值增大.但质量流速对临界干度的影响比较复杂.(4)本文提出 的下降管壁温飞升最大值预报式,能与 5—18.5MPa 压力范围的试验数据基本吻合,可供 工程设计参考应用.

#### 参考文献

【1】 刘尧奇:"垂直下降管内高压汽水两相流动及沸腾传热特性",西安交通大学博士学位论文,(1989).

[3] Papell, S., S. et al.: "Buoyancy Effects on CHF of Forced Convective Boiling in Vertical Flow", NASA-. TND-3672(1966).

э.,

## WALL TEMPERATURE CHARACTERISTICS OF VERTICALLY DOWNWARD BOILING TUBE

Chen Tingkuan Liu Yaoqi Chen Xuejun

(Xi'an Jiaotong University)

### Abstract

In the range of pressure from 3 MPa to 21.1MPa, the boiling heat transfer characteristics of steamwater two-phase flow in a vertically downward tube with inner diameter of 12mm are studied experimentally. The laws of wall temperature distributions and the effects of several parameters are analysed in detail. A correlation for calculating the maximum value of wall temperature rise is obtained which can generally coincide with the experimental data.

٠,